Beständigkeitsliste

Medium	GYLON						PTFE
	Standard Style 3500 E 3501 E	Blau Style 3504 E	Weiß Style 3510 E	Style 3560	Style 3565	Style 3540 E	ungefüllt
Abietinsäure	A	A	A	A	A	A	A
Abwasser	A	A	A	A	A	A	A
Acetylentetrabromid	A	A	A	A	A	A	A
Äthan	A	A	A	A	A	A	A
Äther	A	A	A	A	A	A	A
Äthyläther	A	A	A	A	A	A	A
Äthylalkohol	A	A	A	A	A	A	A
Äthylazetat	A	A	A	A	A	A	A
Äthylcellulose	A	A	A	A	A	A	A
Äthylchlorid	A	A	A	A	A	A	A
Äthylen	A	A	A	A	A	A	A
Äthylenbromid	A	A	A	A	A	A	A
Äthylenglykol	A	A	A	A	A	A	A
Äthylenoxid	A	A	A	A	A	A	A
Ätzkali	N	B[3]	A[3]	N	B[3]	A[3]	A[3]
Ätznatron	N	B[3]	A[3]	N	B[3]	A[3]	A[3]
Akrylsäure, wasserfrei	A	A	A	A	A	A	A
Alaun	A	A	A	B	A	A	A

Wichtige Hinweise
Garlock GYLON Style 3500 E, 3501 E, 3504 E, 3510 E, HP3560, 3565 und 3540 E sind bis zu einer maximalen Temperatur von 260° C einsetzbar. In dieser Beständigkeitsliste haben wir Medien für gängige Einsatzfälle aufgezeigt. Der spezifische Einsatz sollte jedoch nicht ohne zusätzliche Prüfung oder einen Eignungstest vorgenommen werden.
Obwohl beim Erstellen dieser Beständigkeitsliste auf größte Genauigkeit Wert gelegt wurde, können wir für eventuelle Fehler keine Verantwortung übernehmen. Jeder Flachdichtungseinsatz sollte genau auf die richtige Materialwahl überprüft werden.

Code A = geeignet, kein Angriff
B = unbedeutender bis mäßiger Angriff
C = mäßiger bis starker Angriff
N = nicht geeignet
– = keine Daten vorhanden

Bemerkungen
1) Einige Verchromungsbäder enthalten Fluoride, welche die Füllstoffe der GYLON Typen angreifen können. Wenn das Verchromungsbad wenig oder keine Fluoride enthält, können alle GYLON Typen verwendet werden.
2) Gegen wasserfreie Flußsäure GYLON-Schwarz Style 3530 oder Style 3540 E einsetzen.
3) GYLON kann hier bei Konzentrationen von 45 – 59% bis 120° C eingesetzt werden.
4) GYLON Style 3502 einsetzen. Dieses GYLON ist speziell für den Einsatz in flüssigem Sauerstoff hergestellt, geeignet und abgepackt.

Medium	GYLON						PTFE
	Standard Style 3500 E 3501 E	Blau Style 3504 E	Weiß Style 3510 E	Style 3560	Style 3565	Style 3540 E	ungefüllt
Allylazetat	A	A	A	A	A	A	A
Aluminiumchlorid	A	A	A	C	A	A	A
Aluminiumfluorid	N	–	A	N	–	A	A
Aluminiumhydroxid	A	A	A	A	A	A	A
Aluminiumnitrat	A	A	A	A	A	A	A
Aluminiumsulfat	A	A	A	B	A	A	A
Ameisensäure	A	A	A	B	A	A	A
Ammoniak, flüssig	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniakgas, 0 bis 65°C	A	A	A	A	A	A	A
über 65°C	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumchlorid	A	A	A	B	A	A	A
Ammoniumhydroxid	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumnitrat	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumphosphat, einbasisch	A	A	A	A	A	A	A
zweibasisch	A	A	A	A	A	A	A
dreibasisch	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumsulfat	A	A	A	B	A	A	A
Amylalkohol	A	A	A	A	A	A	A
Amylazetat	A	A	A	A	A	A	A
Anilinfarben	A	A	A	A	A	A	A
Anilinöl	A	A	A	A	A	A	A
Azeton	A	A	A	A	A	A	A
Azetophenon	A	A	A	–	A	A	A
Azetylen	A	A	A	A	A	A	A
Bariumchlorid	A	A	A	C	A	A	A
Bariumhydroxid	A	A	A	A	A	A	A
Bariumsulfid	A	A	A	A	A	A	A
Baumwollöl	A	A	A	A	A	A	A
Benzaldehyd	A	A	A	A	A	A	A
Benzin	A	A	A	A	A	A	A
Benzol	A	A	A	A	A	A	A
Benzonitril	A	A	A	A	A	A	A
Benzylchlorid	A	A	A	–	A	A	A
Benzylalkohol	A	A	A	A	A	A	A
Bier	A	A	A	A	A	A	A
Bittersalz	A	A	A	A	A	A	A
Bitumen	A	A	A	A	A	A	A
Blausäure	A	A	A	A	A	A	A
Borax	A	A	A	A	A	A	A
Borsäure	A	A	A	A	A	A	A
Brom	A	A	A	N	A	A	A
Bromtrifluorid	N	N	N	N	N	N	N
Bromwasserstoff	A	A	A	A	A	A	A
Butadien	A	A	A	A	A	A	A
Butan	A	A	A	A	A	A	A
Butylalkohol	A	A	A	A	A	A	A

5) Dieses GYLON hat eine Edelstahlverstärkung. Dadurch ist es möglich, daß sich Eisentannat bildet, was zu einer unerwünschten Verfärbung der Gerbsäure führt.
6) Bei Flußsäure mit einer Konzentration von über 60% und über 65° C GYLON Style 3530 oder Style 3540 E einsetzen.

Beständigkeitsliste

Medium	GYLON						PTFE
	Standard Style 3500 E 3501 E	Blau Style 3504 E	Weiß Style 3510 E	Style 3560	Style 3565	Style 3540 E	ungefüllt
Butylamin	A	A	A	A	A	A	A
Butylazetat	A	A	A	A	A	A	A
Calciumnitrat	A	A	A	–	A	A	A
Caprolactam	A	A	A	A	A	A	A
Chilesalpeter	A	A	A	A	A	A	A
Chlor, trocken	A	A	A	A	A	A	A
naß	A	A	A	N	A	A	A
Chloräthylen	A	A	A	A	A	A	A
Chlordioxid	A	A	A	–	A	A	A
Chloressigsäure	A	A	A	N	A	A	A
Chlorierte Lösungsmittel, trocken	A	A	A	A	A	A	A
naß	A	A	A	N	A	A	A
Chloroform	A	A	A	A	A	A	A
Chlorschwefel	A	A	A	N	A	A	A
Chlorsulfonsäure	A	A	A	–	A	A	A
Chlortrifluorid	N	N	N	N	N	N	N
Chromsäure	A	A	A	N	A	A	A
Chromsäureanhydrid	A	A	A	N	A	A	A
Chromtrioxid	A	A	A	N	A	A	A
Crotonsäure	A	A	A	–	A	A	A
Cyankalium	A	A	A	A	A	A	A
Cyclohexan	A	A	A	A	A	A	A
Cyclohexanon	A	A	A	A	A	A	A
Dampf	A	A	A	A	A	A	A
Diäthylkarbonat	A	A	A	–	A	A	A
Dibutylphthalat	A	A	A	A	A	A	A
Dieseltreibstoff	A	A	A	A	A	A	A
Dimethylformamid	A	A	A	–	A	A	A
Dimethyläther	A	A	A	A	A	A	A
Dioxan	A	A	A	A	A	A	A
Distickstofftetroxid	A	A	A	–	A	A	A
Dowtherm A	A	A	A	A	A	A	A
Dowtherm E	A	A	A	A	A	A	A
Düsentreibstoff	A	A	A	A	A	A	A
Eisenchlorid	A	A	A	N	A	A	A
Eisenphosphat	A	A	A	–	A	A	A
Eisensulfat	A	A	A	C	A	A	A
Erdgas	A	A	A	A	A	A	A
Erdöl	A	A	A	A	A	A	A
Essig	A	A	A	A	A	A	A
Essigsäure, unbehandelt	A	A	A	A	A	A	A
rein	A	A	A	A	A	A	A
dampfartig	A	A	A	A	A	A	A
Essigsäure, wasserfrei	A	A	A	A	A	A	A
Farblösungsmittel	A	A	A	A	A	A	A
Firnis	A	A	A	A	A	A	A
Fixiernatron	A	A	A	A	A	A	A
Flußsäure, bis 60%	N	N	A	N	N	A	A
über 60%	N	N	A[6]	N	N	A	A
Flußsäure, wasserfrei	N[2]	N[2]	N[2]	N[2]	N[2]	A	A
Fluor, flüssig	N	N	N	N	N	N	N
Fluor, gasförmig	N	N	N	N	N	N	N
Fluordioxid	N	N	N	N	N	N	N
Fluorkieselsäure	N	N	A	N	N	A	A
Fluorwasserstoff	N	N	A	N	N	A	A
Formaldehyd	A	A	A	A	A	A	A
Freon	A	A	A	A	A	A	A
Furfurol	A	A	A	A	A	A	A
Gärungsalkohol	A	A	A	A	A	A	A
Gelantine	A	A	A	A	A	A	A
Generatorgas	A	A	A	A	A	A	A
Gerbsäure	A	A	A	–[5]	A	A	A
Glukose	A	A	A	A	A	A	A

Medium	GYLON						PTFE
	Standard Style 3500 E 3501 E	Blau Style 3504 E	Weiß Style 3510 E	Style 3560	Style 3565	Style 3540 E	ungefüllt
Glykol	A	A	A	A	A	A	A
Glyzerin	A	A	A	A	A	A	A
Heizöl	A	A	A	A	A	A	A
Heptan	A	A	A	A	A	A	A
Haxachloräthan	A	A	A	–	A	A	A
Hexadekan	A	A	A	A	A	A	A
Hexan	A	A	A	A	A	A	A
Hochofengas	A	A	A	A	A	A	A
Holzöl	A	A	A	A	A	A	A
Hydrazin	A	A	A	A	A	A	A
Isobutan	A	A	A	A	A	A	A
Isopropylalkohol	A	A	A	A	A	A	A
Jodpentafluorid	–	–	–	–	–	–	–
Kaliumazetat	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumbichromat	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumcyanid	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumdichromat	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumkarbonat	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumhydroxid	N	B[3]	A[3]	N	B[3]	A[3]	A[3]
Kaliumpermanganat	A	A	A	A	A	A	A[4]
Kaliumsulfat	A	A	A	A	A	A	A
Kalksalpeter	A	A	A	–	A	A	A
Kalziumbisulfit	A	A	A	A	A	A	A
Kalziumchlorid	A	A	A	C	A	A	A
Kalziumhydroxid	–	A	A	–	A	A	A
Kalziumhypochlorit	A	A	A	B	A	A	A
Karbolsäure	A	A	A	A	A	A	A
Kerosin	A	A	A	A	A	A	A
Kochsalz	A	A	A	B	A	A	A
Königswasser	A	A	A	C	A	A	A
Kohlensäure, trocken	A	A	A	A	A	A	A
naß	A	A	A	A	A	A	A
Kohlenmonoxid	A	A	A	A	A	A	A
Kohlensäuregas	A	A	A	A	A	A	A
Kokereigas	A	A	A	A	A	A	A
Kreosotöl	A	A	A	A	A	A	A
Kreosolsäure	A	A	A	A	A	A	A
Kupferchlorid	A	A	A	N	A	A	A
Kupfersulfat	A	A	A	A	A	A	A
Lacke	A	A	A	A	A	A	A
Leim	A	A	A	A	A	A	A
Leinöl	A	A	A	A	A	A	A
Luft	A	A	A	A	A	A	A
Magnesiumchlorid	A	A	A	C	A	A	A
Magnesiumhydroxid	A	A	A	A	A	A	A
Magnesiumsulfat	A	A	A	A	A	A	A
Maisöl	A	A	A	A	A	A	A
Maschinenöl	A	A	A	A	A	A	A
Methangas	A	A	A	A	A	A	A
Methanol	A	A	A	A	A	A	A
Methylalkohol	A	A	A	A	A	A	A
Methyläthylketon	A	A	A	A	A	A	A
Methylchlorid	A	A	A	B	A	A	A
Methylmethacrylat	A	A	A	A	A	A	A
Milch	A	A	A	A	A	A	A
Milchsäure bis 65° C	A	A	A	A	A	A	A
über 65° C	A	A	A	A	A	A	A
Mineralöl	A	A	A	A	A	A	A
Motorenöl	A	A	A	A	A	A	A
Naphthalin	A	A	A	A	A	A	A
Naphthol	A	A	A	–	A	A	A
Natriumbikarbonat	A	A	A	A	A	A	A
Natriumbisulfat	A	A	A	A	A	A	A

Beständigkeitsliste

Medium	GYLON						PTFE
	Standard Style 3500 E 3501 E	Blau Style 3504 E	Weiß Style 3510 E	Style 3560	Style 3565	Style 3540 E	ungefüllt
Natriumborat	A	A	A	A	A	A	A
Natriumkarbonat	A	A	A	A	A	A	A
Natriumchlorid	A	A	A	B	A	A	A
Natriumcyanid	A	A	A	A	A	A	A
Natriumhydroxid	N	B[3]	A[3]	N	B[3]	A[3]	A[3]
Natriumhypochlorit	A	A	A	B	A	A	A
Natriummetaphosphat	B	A	A	B	A	A	A
Natriumnitrat	A	A	A	A	A	A	A
Natriumperoxid	A	A	A	A	A	A	A
Natriumphosphat, einbasisch	A	A	A	A	A	A	A
doppelbasisch	B	B	A	B	B	A	A
dreibasisch	N	C	A	N	C	A	A
Natriumsilikat	B	B	A	B	B	A	A
Natriumsulfat	A	A	A	A	A	A	A
Natriumsulfid	A	A	A	A	A	A	A
Nickelchlorid	A	A	A	C	A	A	A
Nickelsulfat	A	A	A	A	A	A	A
Nitrobenzol	A	A	A	A	A	A	A
Nitromethan	A	A	A	A	A	A	A
Norgesalpeter	A	A	A	–	A	A	A
Octadecylalkohol	A	A	A	A	A	A	A
Ölsäure	A	A	A	A	A	A	A
Oleum	A	–	N	N	–	A	A
Oxalsäure	A	A	A	B	A	A	A
Ozon	A	A	A	A	A	A	A
Palmitinsäure	A	A	A	A	A	A	A
Pentachlorphenol	A	A	A	A	A	A	A
Paraffin	A	A	A	A	A	A	A
Perborax	A	A	A	B	A	A	A
Perchlorsäure	A	A	A	N	A	A	A
Perchloräthylen	A	A	A	A	A	A	A
Pflanzenöl	A	A	A	A	A	A	A
Phenol	A	A	A	A	A	A	A
Phosphorsäure, 20%	B	B	A	A	A	A	A
45%	C	C	A	C	B	A	A
Phosphorpentachlorid	A	A	A	B	A	A	A
Phthalsäure	A	A	A	A	A	A	A
Pikrinsäure, wasserverdünnt	A	A	A	A	A	A	A
Pinen	A	A	A	A	A	A	A
Piperidin	A	A	A	A	A	A	A
Polyacrylnitril	A	A	A	A	A	A	A
Propan	A	A	A	A	A	A	A
Propylen	A	A	A	A	A	A	A
Propylnitrat	A	A	A	A	A	A	A
Pyridin	A	A	A	C	A	A	A
Quecksilber	A	A	A	A	A	A	A
Quecksilberchlorid	A	A	A	N	A	A	A
Rizinusöl	A	A	A	A	A	A	A
Rohöl	A	A	A	A	A	A	A
Rohrzuckerlösung	A	A	A	A	A	A	A
Rohsoda	A	A	A	A	A	A	A
Salmiakgeist	A	A	A	A	A	A	A
Salpeter	A	A	A	A	A	A	A
Salpetersäure	A	A	A	A	A	A	A
Salzsäure, bis 65° C	A	A	A	N	A	A	A
über 65° C	A	A	A	N	A	A	A
Salzwasser	A	A	A	B	A	A	A
Sauerstoff, bis 65° C (gasförmig)	A	A	A	A	A	A	A
über 65° C (gasförmig)	A	A	A	A	A	A	A
Sauerstoff, 0° C bis -175° C (flüssig)	siehe Bemerkung Nr. 4						
unter -175° C (flüssig)	–	–	–	–	–	–	–
Schmierfett	A	A	A	A	A	A	A
Schwefelchlorid	A	A	A	N	A	A	A

Medium	GYLON						PTFE
	Standard Style 3500 E 3501 E	Blau Style 3504 E	Weiß Style 3510 E	Style 3560	Style 3565	Style 3540 E	ungefüllt
Schwefelige Säure	A	A	A	C	A	A	A
Schwefelkohlenstoff	A	A	A	A	A	A	A
Schwefelsäure, 10% bis 65° C	A	A	A	C	A	A	A
10% über 65° C	A	A	A	N	A	A	A
10–75% bis 65° C	A	A	A	N	A	A	A
10–75% über 65° C	A	A	C	N	A	A	A
75–95% bis 65° C	A	A	N	N	A	A	A
75–95% über 65° C	A	A	N	N	N	A	A
Schwefelsäure, rauchende	A	–	N	N	–	A	A
Schwefelsäureanhydrid, trocken	A	A	A	A	A	A	A
Schwefelwasserst., trock. bis 65°C	A	A	A	A	A	A	A
trock. über 65°C	A	A	A	A	A	A	A
naß bis 65°C	A	A	A	A	A	A	A
naß über 65°C	A	A	A	A	A	A	A
Seifenlauge	A	A	A	A	A	A	A
Silbernitrat	A	A	A	A	A	A	A
Sojaöl	A	A	A	A	A	A	A
Stearinsäure	A	A	A	A	A	A	A
Stickstoff	A	A	A	A	A	A	A
Styrol	A	A	A	A	A	A	A
Teer	A	A	A	A	A	A	A
Terpentin	A	A	A	A	A	A	A
Tetrachlorkohlenstoff	A	A	A	B	A	A	A
Toluol	A	A	A	A	A	A	A
Triäthanolamin	A	A	A	–	A	A	A
Trichloräthylen	A	A	A	A	A	A	A
Trichloressigsäure	A	A	A	N	A	A	A
Trikresylphosphat	A	A	A	A	A	A	A
Verchromungslösung	–[1]	1	A	–[1]	–[1]	A	A
Vinylchlorid	A	A	A	A	A	A	A
Vinylmethacrylat	A	A	A	A	A	A	A
Wasser, Leitungswasser	A	A	A	A	A	A	A
destilliertes Wasser	A	A	A	A	A	A	A
Kondensat	A	A	A	A	A	A	A
Meerwasser	A	A	A	B	A	A	A
Wasserstoff, -210°C bis + 65°C	A	A	A	A	A	A	A
über + 65°C	A	A	A	A	A	A	A
Wasserstoffperoxid, 10 – 90° C	A	A	A	B	A	A	A
Wein	A	A	A	A	A	A	A
Weinsäure	A	A	A	A	A	A	A
Whisky	A	A	A	A	A	A	A
Xylol	A	A	A	A	A	A	A
Zinkchlorid	A	A	A	C	A	A	A
Zinksulfat	A	A	A	A	A	A	A
Zinntetrachlorid	A	A	A	N	A	A	A
Zitronensäure	A	A	A	A	A	A	A