



VICTOR REINZ® AFM 30

Technisches Datenblatt 330, bisher TD 270

Stand: 03/2006, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter www.reinz.com/datenblatt.

Werkstoff	AFM 30 ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Aramidfasern und weitere hochtemperaturbeständige Asbestsubstitute, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren verarbeitet sind.		
Eigenschaften	AFM 30 ist anpassungsfähig und besitzt eine sehr gute mechanisch-thermische Festigkeit, was auch die hohe Druckstandfestigkeit belegt. Es eignet sich hervorragend zur Abdichtung von Gasen und Flüssigkeiten.		
Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• in Kompressoren, Rohrleitungen, Apparaten, Getrieben, Gaszählern und Verbrennungsmotoren• zur Abdichtung von Getriebe-, Hydraulik-, Kälte- und Motorölen sowie Kraftstoffen• gegen Gemische aus Wasser mit Frost- und Korrosionsschutzmitteln• gegen Frigene/Freone, Laugen und Lösungsmittel		
Oberflächen	AFM 30 besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau erleichternde Trenndecke (TD 2) mit hohem Reibwert. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.		
Freigaben	DIN-DVGW nach DIN 3535, Teil 6 FA VP 401 alle Stufen; höher thermisch belastbare Dichtungen BAM <u>B</u> undes <u>a</u> nstalt für <u>M</u> aterial <u>p</u> rüfung, Flanschverbindungen in Sauerstoff-Stahlrohrleitungen bis 100 bar und 80 °C. HTB <u>H</u> öhere <u>t</u> hermische <u>B</u> eständigkeit nach DIN 3374/3376 bei 0,1 bar und 1,0 bar und 650 °C/30 min.		
Technische Daten (Nennstärke 2,00 mm)	Dichte	g/cm ³	1,75 - 1,95
	Glühverlust nach DIN 52 911	%	< 36
	Zugfestigkeit		
	nach ASTM F 152	quer N/mm ²	> 12
	nach DIN 52 910	quer N/mm ²	> 9
	Druckstandfestigkeit nach DIN 52 913		
	16 h, 300 °C	N/mm ²	■ 25
	16 h, 175 °C	N/mm ²	■ 36
	Zusammenpressung und Rückfederung		
	nach ASTM F 36, Verfahren J		
	Zusammenpressung	%	7 - 15
	Rückfederung	%	> 50
	Dichtwirkung gegen Stickstoff		
	nach DIN 3535, Teil 6 FA	mg/(s*m)	■ 0,05
	Quellung nach ASTM F 146:		



in Öl IRM 903 (ersetzt ASTM Öl Nr. 3)

5 h, 150 °C

Dickenzunahme % < 10

Gewichtszunahme % < 10

in ASTM Fuel B

5 h, RT

Dickenzunahme % < 10

Gewichtszunahme % < 10

in Wasser / Frostschutzmittel (50:50)

5 h, 100 °C

Dickenzunahme % < 5

Gewichtszunahme % < 10

Spitztemperatur kurzzeitig °C 400

Dauertemperatur maximal °C 250

Betriebsdruck maximal bar 125



Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten, siehe Tabelle "[Max. Betriebsdrücke bei verschiedenen Temperaturen und Medien](#)"!

DIN 28091-2:

Kaltstauwert ϵ_{KSW} % 7 - 15

Kaltrückverformungswert ϵ % 4 - 8

KRW

Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/T}$ % 11 - 14

Warmrückverformungswert ϵ % \approx 0,65

WRW/T

Rückverformungswert R mm \approx 0,012

Spezifische Leckagerate λ mg/(s*m) < 0,1

Restflächenpressung

nach 1000 h (Luft, 100 °C) % > 50

Dichtungskennwerte siehe Tabelle:

"[Dichtungskennwerte für AFM-, CHEMOTHERM®- und FLEXOTHERM®-SPIRALGRAPHIT-Dichtungen FSP 4](#)"



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferzustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

Lieferform

Dichtungen nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.

Platten 1500 x 1500 mm (Standardformat)

Nennicken und Toleranzen nach DIN 28091-1 (mm)

Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung

0,30	0,50	0,75	1,00	1,50	2,00
$\pm 0,10$	$\pm 0,10$	$\pm 0,10$	$\pm 0,10$	$\pm 0,10$	$\pm 0,15$
3,00	4,00	5,00			
$\pm 0,30$	$\pm 0,40$	$\pm 0,50$			$\pm 0,20$

Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte:

Plattendicke \leq 1,00 mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm